# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-108845

(43) Date of publication of application: 23.04.1999

(51)Int.Cl.

GO1N 21/84 GO1N 21/35

(21)Application number: 10-057176

(71)Applicant : LUCENT TECHNOL INC

(22)Date of filing:

09.03.1998

(72)Inventor: NUSS MARTIN C

(30)Priority

Priority number: 97 40452

Priority date: 14.03.1997

Priority country: US

97 877054

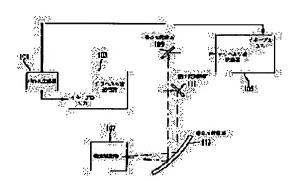
17.06.1997

US

# (54) METHOD FOR PROVIDING COMPOSITION IMAGE OF INSPECTION OBJECT IN REAL TIME (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain information on a resolution and a composition in a depthwise direction of an object to be inspected, by projecting a waveform including electromagnetic radiation pulses in a 1012 Hz frequency range and measuring a related delay time of pulses reflected at the object.

SOLUTION: Electromagnetic radiation T-ray pulse beams in a T-ray frequency range generated by a tera Hz (T-ray) wave transmitter 103 are reflected at a first reflecting surface 111 and a second reflecting surface 113, brought in an inspection object 107 and reflected. The reflected beams are reflected at a third reflecting surface 109 and received by a T-ray wave detector 105. In this case, a reflection waveform includes a plurality of distorted pulses with time of various amplitudes and polarities because of the reflection at a discontinuous dielectric body in the inspection object 107. An arrival time of each of the plurality of detected reflected pulses is measured at an operation process. A position of an interface of the dielectric body in the inspection object 107 in a propagation direction is determined from related delay times. Information on a resolution, a composition in a depthwise direction of the inspection object 107 is obtained in this manner.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

#### (11)特許出願公開番号

# 特開平11-108845

(43)公開日 平成11年(1999)4月23日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		鎖別配号	FΙ	•	
GOIN	21/84		G01N	21/84	Z
	21/35			21/35	Z

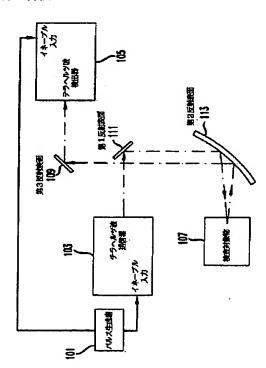
		求關金書	未聞求 請求項の数27 OL (全 9 頁)
(21)出願番号	<b>特願</b> 平10-57176	(71) 出願人	596077259 ルーセント テクノロジーズ インコーポ
(22)出旗日	平成10年(1998) 3月9日		レイテッド Lucent Technologies
(31)優先権主張番号	60/040452		lnc.
(32)優先日	1997年3月14日		アメリカ合衆国 07974 ニュージャージ
(33)優先樹主張国	米國 (US)		ー、マレーヒル、マウンテン アベニュー
(31)優先権主張番号	08/877054		600-700
(32)優先日	1997年6月17日	(74)代理人	弁理士 三俣 弘文
(33)優先權主張国	米国 (US)		
			最終頁に続く
		1	

#### (54) 【発明の名称】 検査対象物の組成画像をリアルタイムで提供する方法

#### (57)【要約】

【課題】 検査対象物に関する深さ方向の解像度および 構成組成上の情報を与えるようなテラヘルツ画像処理の 装置と方法を提供する。

【解決手段】 本発明は、テラヘルツ周波数範囲の電磁 放射のパルスを含む波形で検査対象物を照射するステッ プと、検査対象物内の不連続の部分を決定するために検 査対象物により反射されたパルスの関連遅延時間を測定 するステップとからなることを特徴とする検査対象物の 組成画像をリアルタイムで提供する方法。前記電磁放射 のパルスは、約10-10,000フェムト秒の範囲の 持続時間を有するパルスを含む。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) テラヘルツ周波数範囲の電磁放射のパルスを含む波形で検査対象物を照射するステップと、

1

(b) 検査対象物内の不連続の部分を決定するために検査対象物により反射されたパルスの関連遅延時間を測定するステップとからなることを特徴とする検査対象物の組成画像をリアルタイムで提供する方法。

【請求項3】 前記不連続は、誘電体界面であることを 特徴とする請求項1の方法。

【請求項4】 前記(b)の測定ステップは、検査対象物のフルボリューム画像をリアルタイムで与えるために、前記関連遅延時間を用いるステップを含み前記フルボリューム画像は、検査対象物の内部の組成上の不連続の深さ位置を示す画像であることを特徴とする請求項3の方法。

【請求項5】 (a) テラヘルツ周波数範囲の電磁放射 20 のパルスを含む波形で検査対象物を照射するステップと

前記検査対象物は、電磁放射の少なくとも一部を反射パルスとして反射し、前記電磁放射は、一組の平行軸により規定される伝播方向に沿って伝播し、

- (b) 前記反射パルスを検出器で受信するステップと、
- (c) 前記検出器で受信した複数の反射パルスの各々の 到着時間を測定するステップと、
- (d) 前記到着時間から、伝播方向に沿って検査対象物内の誘電体界面の位置を決定するステップとからなることを特徴とする検査対象物の組成画像をリアルタイムで提供する方法。

【請求項6】 前記電磁放射のパルスは、約10-1 0,000フェムト秒の範囲の持続時間を有するパルス を含むことを特徴とする請求項5の方法。

【請求項7】 前記電磁放射のパルスは、第2パルスから時間的に離間した第1パルスを含み、

前記(c)のステップは、前記検査対象物から反射された第1パルスの受信時と、前記検査対象物から反射された第2パルスの受信時との間の経過時間を決定するステ 40ップ含むことを特徴とする請求項6の方法。

【請求項8】 前記(c)の測定ステップは、検査対象物のフルボリューム画像をリアルタイムで与えるために、前記関連遅延時間を用いるステップを含み前記フルボリューム画像は、検査対象物の内部の組成上の不連続の深さ位置を示す画像であることを特徴とする請求項7の方法。

【請求項9】 前記検査対象物より反射されたパルス は、検査対象物の三次元断層映像画像を提供するために 時間領域で解析されることを特徴とする請求項5の方 法。

【請求項10】 前記反射波形の解析は、テラヘルツ波の放射の伝播方向に沿って誘電体界面の位置を決定するために、反射パルスの到着時間を用いることを特徴とする請求項5の方法。

【請求項11】 (a) テラヘルツ周波数範囲の電磁放射のパルスを含む波形で検査対象物を照射する電磁エネルギソースと、

(b) 検査対象物により反射されたパルスの関連遅延時間を測定することにより、検査対象物内の不連続の部分を決定する測定装置とからなることを特徴とする検査対象物の組成画像をリアルタイムで提供する装置。

【請求項12】 前記(a)の電磁エネルギソースは、約10-10,000フェムト秒の範囲の持続時間を有するパルスを生成することを特徴とする請求項11の装置。

【請求項13】 前記検査対象物は、誘電体界面の形態の不連続を有することを特徴とする請求項11の装置。

【請求項14】 (c)前記(b)の測定装置に接続され、検査対象物のフルボリューム画像をリアルタイムで与えるために、前記関連遅延時間を用いる画像処理装置

をさらに有し、前記フルボリューム画像は、検査対象物に関する組成上の深さ情報を含むことを特徴とする請求 項11の装置。

【請求項15】 (a) テラヘルツ周波数範囲の電磁放射のパルスを含む波形で検査対象物を照射する電磁エネルギソースと、

前記検査対象物は、電磁放射の少なくとも一部を反射パルスとして反射し、前記電磁放射は、一組の平行軸により規定される伝播方向に沿って伝播し、

- (b) 前記反射パルスを検出器で受信する検出器と、
- (c) 前記(b) の検出器に接続され、前記検出器で受信した複数の反射パルスの各々の到着時間を測定する測定装置と、
- (d) 前記到着時間から、伝播方向に沿って検査対象物内の誘電体界面の位置を決定する計算装置とからなることを特徴とする検査対象物の組成画像をリアルタイムで提供する装置。

【請求項16】 前記電磁放射のパルスは、約10-1 0,000フェムト秒の範囲の持続時間を有するパルス を含むことを特徴とする請求項15の装置。

【請求項17】 前記電磁放射のパルスは、第2パルスから時間的に離間した第1パルスを含み、

前記(c)の測定装置は、前記検査対象物から反射された第1パルスの受信時と前記検査対象物から反射された第2パルスの受信時との間の経過時間を決定する装置含むことを特徴とする請求項16の装置。

【請求項18】 (d) 前記(c)の測定装置に接続さ 50 れ、検査対象物のフルボリューム画像をリアルタイムで

10

30

与えるために、前記関連遅延時間を用いる画像処理装置 をさらに有し、

前記フルボリューム画像は、検査対象物の内部の組成上 の不連続の深さ位置を示す画像であることを特徴とする 請求項17の装置。

【請求項19】 前記検査対象物は、ガスまたはガス混合物を含み、

前記画像処理装置は、線形予測符号化技術を用いて前記 ガスまたはガス混合物の画像を生成することを特徴とす る請求項18の装置。

【請求項20】 前記(d)画像処理装置が検査対象物の三次元断層映像画像を与えるために、前記(c)測定装置は、前記対象物により反射されたパルスを時間領域で解析することを特徴とする請求項19の装置。

【請求項21】 前記反射波形の解析は、テラヘルツ波 の放射の伝播方向に沿って誘電体界面の位置を決定する ために、反射パルスの到着時間を用いることを特徴とす る請求項15の装置。

【請求項22】 (a) テラヘルツ周波数範囲の電磁放射のパルスを含む波形で検査対象物を照射するステップ 20 と、

前記検査対象物は、電磁放射の少なくとも一部を反射パルスとして反射し、前記電磁放射は、一組の平行軸により規定される伝播方向に沿って伝播し、

- (b) 前記反射パルスを検出器で受信するステップと、
- (c) 前記検出器で受信した複数の反射パルスの各々の 到着時間を測定するステップと、
- (d) 検査対象物用のインパルス応答関数の近似を得る ために複数の反射パルスを信号処理し、フィルタ処理す るステップと、
- (e) 測定された到着時間を検査対象物の深さ情報に変換するステップと、
- (f) 検査対象物用のインパルス応答関数から検査対象 物の材料特性を得るステップとからなることを特徴とす る検査対象物の画像をリアルタイムで提供する方法。

【 請求項23】 前記(d)の信号処理ステップは、反射パルスを基準波形でもってディコンボルブするステップを含むことを特徴とする請求項22の方法。

【請求項24】 前記(d)のフィルタ処理ステップは、前記ディコンボルブするステップで蓄積されたノイ 40 ズを除去するためにウェーブレッドフィルタ処理するステップを含むことを特徴とする請求項22の方法。

【 請求項25】 前記検査対象物の材料特性は、検査対象物の屈折率プロファイルを含むことを特徴とする請求項22の方法。

【請求項26】 前記検査対象物の屈折率プロファイル に関する情報は、各誘電体の不連続の反射係数の大きさ から決定することを特徴とする請求項25の方法。

【請求項27】 (g) 反射に起因する反射パルスの信 号減衰および/または照射用の電磁放射と検査対象物内 50

の特定の不連続との間にある組成層からの信号吸収を計算するステップをさらに有することを特徴とする請求項22の方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電磁波画像処理に 関し、特に、テラヘルツ周波数領域で動作する画像処理 技術に関する。

[0002]

【従来の技術】テラヘルツ周波数領域における電磁波放射の時間領域測定は、分光計の動作環境で用いられている。しかし、検査対象物の画像をリアルタイムで提供するために、テラヘルツの電磁放射を用いることは、テラヘルツの波形の捕獲時間が長くなるために実際的ではない。この捕獲時間は通常数分の範囲である。テラヘルツ放射のパルスを用いると、現在のテラヘルツ(Tーレイと称する)の画像処理技術は、1個のテラヘルツ波形の獲得時間を適正なS/N比を維持しながら数分単位から数ミリ秒単位に減らすことができる。

【0003】この技術の例は米国特許第5,623,145号(1997年4月22日出願,発明者 Martin C. Nuss)と、米国特許出願第08/711,146号(1996年9月9日出願,発明者 M.C. Nuss)に開示されている。しかしこの技術は、テラヘルツ波形の時間領域の特性を十分には利用し尽くしていない。したがって、表示される画像は、テラヘルツ波形のフーリエスペクトラムをデジタル信号プロセッサ(DSP)でもって積分することにより得られた透過パワーあるいは反射パワーを示しているにすぎない。

【0004】このような画像は、検査対象物の物体内の 構成組成上の不連続の場所を示すような画像として定義 されるフルボリューム画像ではない。透過パワーおよび /または反射パワーを示すに過ぎない画像は、不連続の 位置を含むような検査対象物に関する構成組成上の情報 を表すものでない。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】したがって本発明の目的は、検査対象物に関する深さ方向の解像度および構成組成上の情報(フルボリューム画像)を与えるようなテラヘルツ画像処理の装置と方法を提供することである。

[0006]

【課題を解決するための手段】検査対象物の深さ方向の解像度と構成組成上の画像(フルボリューム画像)をリアルタイムで与えるような本発明の方法は、請求項1に記載した特徴を有する。さらにまた本発明の実施例によれば、波形は、請求項2に記載したような特徴を有する。

[0007]

【発明の実施の形態】図1は本発明の一実施例により構成されたテラヘルツ画像処理システムのブロック図であ

る。テラヘルツ波送信器103は、テラヘルツ電磁放射 のソースである。テラヘルツ波送信器103はイネーブ ル入力の手段により制御されている。イネーブル入力の 状態は、テラヘルツ波送信器103の出力に関係してい る。例えば、パルスがテラヘルツ波送信器103のイネ ーブル入力に存在する時には、送信器はターンオンさ れ、テラヘルツ周波数範囲の電磁エネルギをパルスの持 続時間に等しいある持続時間だけ与える(これは必ずし も本発明の必須要件ではない)。

に存在するときは、これは所定の時間(パルスの持続時 間とは無関係な)の間、テラヘルツ波送信器103が活 性状態になり、その後テラヘルツ波送信器103は自動 的にターンオフされる。パルスがテラヘルツ波送信器1 03のイネーブル入力に所定の時間与えられない場合に は、送信器はターンオフされ、テラヘルツ電磁放射は生 成されない。

【0009】テラヘルツ波送信器103のイネーブル入 力はパルス生成器101に接続されている。パルス生成 器101は、光学ゲーティングパルスを生成するが、そ 20 のパルスの持続時間は約10-10,000フェムト秒 の範囲内である。かくして、パルス生成器101はテラ ヘルツ波送信器103を制御して、テラヘルツ波送信器 103が各パーストの範囲が10から10,000フェ ムト秒の範囲になるようなテラヘルツ電磁放射のバース トを生成させる。テラヘルツ波送信器103により生成 された電磁放射は、テラヘルツパルスのビームの形態で ある。

【0010】テラヘルツ波送信器103により生成され たテラヘルツパルスのビームは、第1反射表面111に 30 入射する、そしてこの第1反射表面111がこれらほと んどの全てのビームを第2反射表面113に向けて反射 する。この実施例においては、第1反射表面111はフ ラットで、第2反射表面113はパラボラ形状をしてい る。第2反射表面113により反射されたピームのほと んど全ては、検査対象物107に向けられる。第2反射 表面113は、テラヘルツパルスのビームが検査対象物 107にほぼ直角の入射角となるように入射し、そして このビームが検査対象物107の表面近傍で焦点を合わ せることとなるように配置される。

【0011】図1に示したシステムの実施例において は、ピームは第2反射表面113の焦点パラメータを検 査対象物107と第2反射表面113の間の距離に関係 する値に設定することにより、検査対象物107の表面 に焦点を合わすようにすることができる。ビームが検査 対象物107の表面あるいはその近傍に焦点が合うよう にされると、これにより解析制限性能に対応する空間解 像度を向上させることになる。

【0012】検査対象物107に入射するテラヘルツパ ルスのピームの一部は、検査対象物107により反射さ 50 れる。その後このテラヘルツパルスの反射ビームは、第 2反射表面113により再度コリメートされ、その後第 3反射表面109により捕獲され、そしてこの第3反射 表面109が反射ビームをテラヘルツ波検出器105に 向ける。このビームは、検査対象物107によりほぼ直 角の入射となるように反射される。

【0013】その中に複数の反射表面を有する検査対象 物107の場合、検査対象物107から戻された波形 は、そこに入射した波形の複数のレプリカからなり、各 【0008】実施例によれば、パルスがイネーブル入力 10 反射表面は入射波形の対応するレプリカを戻す。入射波 形がテラヘルツ放射の単一パルスの場合には、検査対象 物107から反射した波形は、検査対象物107内の誘 電体の不連続から反射された複数の様々な振幅と極性の そして時間的に歪んだ複数のパルスを含んでいる。

> 【0014】図2のA-Bは、3.5インチのフロッピ ーディスクを検査対象物107として用いて測定した結 果を示す。テラヘルツパルスのビームは、第1反射表面 111, 第2反射表面113によりこのビームがフロッ ピーディスクの単一の点に入射し、そこから反射される ように向けられる。図2のAは3.5インチのフロッピ ーディスクに入射したテラヘルツパルスのグラフであ り、Bはフロッピーディスクにより反射されたテラヘル ツ波形のグラフであり、Cは信号処理技術を本発明の実 施例により適用したBの波形のグラフであり、DはCの 波形から得られた検査対象物の屈折率プロファイルのグ ラフである。

【0015】図2Aの波形201は、テラヘルツ波検出 器105の出力点で、検査対象物107をそこに入射す るほとんど全てのテラヘルツ放射をほぼ損失がゼロの状 態で反射するミラーあるいは他の物体により置き換える ことにより測定したものである。この場合、波形201 は、検査対象物107に入射したテラヘルツパルスの逆 極性のレプリカを表す。波形201(図2A)は、検査 対象物107に入射した実際の波形とは、前記のミラー あるいは他の金属性対象物で発生する180度の移送シ フトにより極性が反転している。201内のメインパル ス202の後の小さな振動は、ビームパス内の残留水蒸 気の影響であり、システムの動作に大きな影響を及ぼす ものではない。

【0016】波形205(図2B)は、検査対象物10 7により反射され、テラヘルツ波検出器105に測定さ れた代表的な波形である。この波形205は、入射波形 201の歪付きレプリカ207, 209, 211からな る。入射波形201の各歪付きレプリカ207,20 9,211は、フロッピーディスクの特定の構成組成上 の不連続点の反射に対応する。あるタイプの構成組成上 の不連続は、誘電体界面である。このような誘電体界面 は、空気がプラスチックに接触する場所、プラスチック が空気に接触する場所、あるいは磁気記録材料の表面か ら発生する。各反射波の極性と振幅は各界面で反射係数 により決定され、対応する屈折率ステップの大きさと符 号に関連している。

【0017】図2Bの例においては、フロッピーディス クのフロントプラスチックカバーとバックプラスチック カバーからの反射は、歪付きレプリカ207と211に より表され、はっきりと分かる。しかし、磁気記録材料 の厚さは薄いので、そのフロント表面とバック表面から 反射された波形は明確に区別できず、1個の歪付きレプ リカ209として見える。入射波形201は、検査対象 物107内を伝播している間その波形をほとんど変化さ 10 せることはない。理由は、フロッピーディスクのプラス チック材料は、吸収も少なく分散も少ないからである。 他の検査対象物が用いられた場合には、反射波形はその 形状が大きく変わることがある。

【0018】図2Cは、波形205に対し様々な演算処 理ステップを施した後の波形215を表す。これらの演 算処理ステップには、テラヘルツ波検出器105のフィ ルタ処理されたフーリエディコンボルーションの機械応 答とその後のノイズを取り除くためのウェーブレットフ ィルタプロセスが含まれる。この演算処理により反射界 20 面の一部に対応する各時間遅延でのシャープなスパイク を生成する。

【0019】かくしてこの演算処理は、様々な界面の位 位を正確に決定できるようになる。図2Bの波形205 とは対称的に、薄い(約120 nm厚の)磁気記録材料 の前面と裏面は、図2Cの処理波形215によりはっき りと観測できる。これはL。/2の予測解像度と一致す る。但し、L。 = 200 $\mu$  mは、挿間材料(intervenin g material) 内のテラヘルツパルスのコヒーレント長さ である。

【0020】これに対し、他に反射面が近くにない場合 には、反射表面の場所はわずか数ミクロンの精度でもっ て決定できる。波形205 (図2B) の振幅は4倍にス ケールアップしてあり、3個のカーブが振幅の軸に沿っ て垂直方向にオフセットしてある。図2Dにおいては、 検査対象物の屈折率プロファイルが次式 (3) に関し説 明した手順に従って、図2Cの処理後の波形から抽出で きる。

【0021】図3AとBは図1のシステムを用いて得た 検査対象物の画像である。この検査対象物はフロッピー 40 ディスクで図3Aの画像は、ディスクによりテラヘルツ パルスの反射を測定することにより得られたディスクの 二次元の画像(従来技術)を表す。具体的に説明すると 図3Aの画像は、反射波形をデジタル信号プロセッサ (DSP) を用いてリアルタイムで処理し、反射パワー をグレイスケールに変換して全反射パワーを計算するこ とにより得られたものである。

【0022】これは米国特許第5,623,145号で 紹介された元のT-レイ画像処理にほぼ同じであるが、 この反射方式が本発明で用いられている。様々な特徴を 50 有するフロッピーディスクのプラスチックカバーとフロ ッピーディスク内の円盤状の記録用ディスクとフロッピ ーディスクの中心部にある金属製ハブが図3Aの画像で はっきりと見てとれる。

【0023】図3Bに図3Aの点線で示した垂直方向の 位置(y=15mm)でのフロッピーディスクの断層映 像T-レイ・スライスを示す。各水平方向(x)の位置 に対する反射Tーレイ波形のフィールド振幅は、この断 層映像画像においては、遅延時間の関数として示してあ る。反射波形の絶対振幅は、グレイスケールに変換さ れ、その結果入力波の単一サイクルの歪付きレプリカ は、二重の黒い線(図2Bの207, 209, 211) として表れる。

【0024】図3Bの垂直方向(遅延時間)は、入射し たテラヘルツパルスビームの伝播方向におけるフロッピ ーディスク内の深さを示している。テラヘルツビームの 伝播方向に沿ったフロッピーディスクの様々な部分の位 置が、この断層映像写真内で例えばフロントカバーとバ ックカバー、磁気記録ディスクとディスクの金属製ハブ が見いだされる。この写真はまた様々な界面、例えばデ ィスクの不透明なハブの後ろにある特徴物の間の複数の 反射から得られた様々な構造を示している。

【0025】検査対象物により反射されたテラヘルツ波 形は、信号処理ステップで処理され、検査対象物のある 場所(x, y)における検査対象物内の層構造を明らか にする。反射波形B(t)は、図2Bの例であるが、入 射波形A(t)(図2A)に数学的に関連づけられる。 A(t)とB(t)との間の関係は、層構造媒体のイン パルス応答g(t)をコンボルートすることにより決定 30 できる。

【数1】

$$B_{j} = \sum_{k=0}^{M} g_{j \cdot k} A_{k}. \tag{1}$$

【0026】上記の式においては、離散時間関数が用い られている。これらの離散時間関数の各々は、時間ステ ップ $\Delta$ t (例、 $B_k = B(k \times \Delta t)$ ) のデジタル化で もって定義される。Mはデジタル化波形のサンプル数で あり、この実施例では1024が用いられている。イン パルス応答g(t)は、検査対象物そのものの特性であ り、入射テラヘルツパルスには依存しない。係数gょ は、k番目のタイムスロットにおける検査対象物から戻 された反射波の振幅である。それはテラヘルツビームの 伝播方向に沿ってk番目の層における反射量と前の層j =1, …, k-1, の透過量により決定される。

【0027】検査対象物の2つの隣接層jとj+1との 間の距離 d , は、2 つの対応する反射の時間間隔 $\Delta$  t=t 1 + 1 - t に関係する。

【数2】

10

$$d_{i} = \frac{c}{2 \times n_{i}} \times Dt, \qquad (2)$$

ここで、n」は表面jとj+1の間の媒体の屈折率である。そのため各反射パルスの時間位置(temporal position)は、検査媒体の入射テラヘルツビームの伝播方向に沿った反射海面の位置に関係する。

【0028】インパルス応答関数g(t)の近似は、測定波形A(t)とB(t)を数学的にディコンボルート (mathematically deconvoluting) することにより得られる。g(t)が与えられると層構造の屈折率プロファ 10イルが再構成させる。離散形式においては、j番目の時間ステップは、式(2)で与えられる厚さd;と次式(3)で与えられる屈折率n;の層に対応する。

【数3】

$$n_{j} = \prod_{i=1}^{j} \frac{1 - r_{i}}{1 + r_{i}^{*}}$$
 (3)

ここで、反射係数r、はg、と前の反射の繰り返しにより規定される、即ち次式である。

【数4】

$$r_k = g_k \cdot \frac{k_1}{j} \frac{1}{(1 - r_j^2)}$$
 (4)

【0029】ここでr」=g」とすると、定義により最初の基準面はn。=1である。この式は、複数回の反射が無視できるような小さな反射係数において成り立つ。そのため吸収と分散の影響は無視する。

【0030】検査対象物の完全な三次元表示は、二次元画像と同速度で構成されるが、その理由は三番目の次元 30 (深さ)に関する情報の全ては単一の波形 (即ち図2B および/または図2Cの波形)で構成されるからである。例えば図3Bの断層映像画像は、217個の波形から成り立ち、各波形が50msで記録されると約10秒で得られることになる。

【0031】断層映像Tーレイ画像処理は、超音波画像処理が用いられる様々な動作環境に適応可能であるが、超音波画像処理での直面する問題は、空気と液体または固体の対象物の間の音響インピーダンスの差が大きいことであり、これにより屈折率のマッチングをとる必要が40ある。テラヘルツ波形においては、多くの誘電体の誘電率は、空気のそれと余り違わずそのため屈折率調整(matching)は、Tーレイ断層映像には必要ではない。

【0032】プラスチック、ボール紙、木、ゴムのよう

な多くの材料は、テラヘルツ周波数範囲においては、良好な透明性を有する。そのため本発明の技術は、例えば空隙あるいはクラックを検出するような品質制御アプリケーションに有効に利用できる。Tーレイ断層映像の別の応用分野は、燃焼診断である。強い水の吸収が人体内の生化学の研究におけるテラヘルツ放射の利用を阻んでいたが、皮膚科における本発明のテラヘルツ断層映像を用いることにより火傷の深さおよび焼けた組織の特性を幅広くかつ高感度で測定ができるようになる。

#### [0033]

【発明の効果】本発明のテラヘルツ画像処理技術は、反射方式で動作する。この反射方式においてはタイミング情報が深さの情報と相関がとられ、検査対象物の断層映像スライスを得ることにより、検査対象物の幅広い範囲に亘って三次元のTーレイ断層映像が得られる。Tーレイ断層映像画像処理においては、ある反射は後続の反射とは時間領域で分離され、層構造の検査媒体の各層に関する情報を個々に抽出できる。このようにして詳細な分光情報が、材料の特定でもって表面層に関して得られる。Tーレイ断層映像の潜在的な応用範囲は非常に広く、例えば生化学画像処理、パッケージの検査、品質の制御のような幅広い分野で用いることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例により構成されたテラヘルツ 画像処理システムのブロック図

【図2】A 検査対象物を照射するのに用いられるテラ ヘルツ波形

- B 検査対象物により反射されたテラヘルツ波形
- C 信号処理技術が適用された検査対象物により反射された波形
  - D 屈折率プロファイルを取り出すカーブ

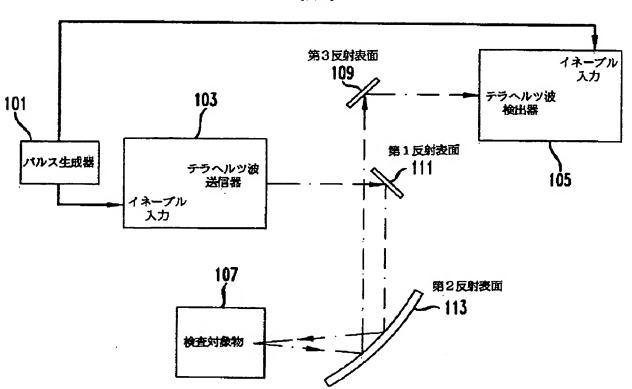
【図3】A 従来技術にかかる断層 (実際には透過) 撮影画像

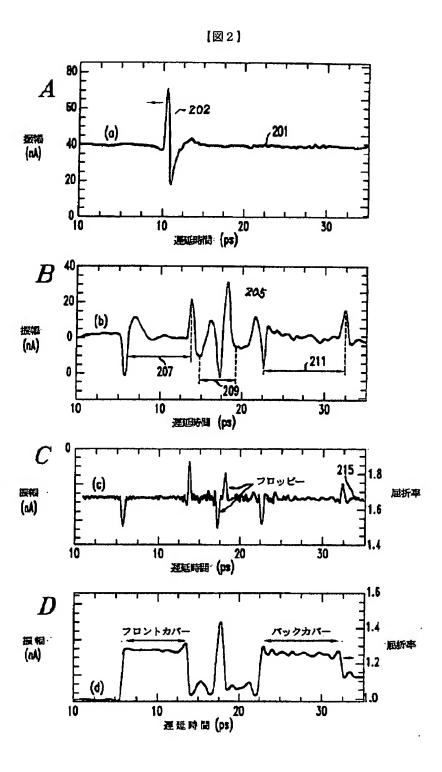
B 本発明による画像処理技術を用いた検査対象物の深 さの解像度を有するスライス画像を表す図

#### 【符号の説明】

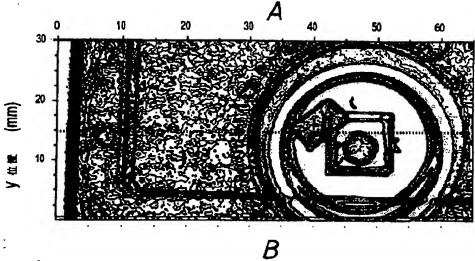
- 101 パルス生成器
- 103 テラヘルツ波送信器
- 105 テラヘルツ波検出器
- 107 検査対象物
- 109 第3反射表面
- 111 第1反射表面
- 113 第2反射表面

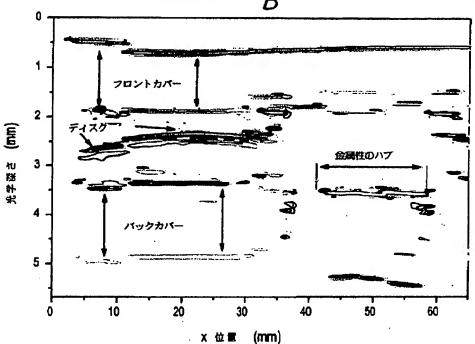
【図1】











### フロントページの続き

### (71)出願人 596077259

600 Mountain Avenue, Murray Hill, New Je rsey 07974—0636U.S.A.

## (72)発明者 マーティン シー.ナス アメリカ合衆国,07704 ニュージャージ ー,モンマウス カウンティー,フェア ハーヴェン,リンカーン アヴェニュー 146